



# RBI

## Risk Based Inspection in conformità con API RP 581 Rev 3 (2016) e ASME PCC-3-2007

### RBI determina

- La confidenza nel vero danno subito dall'asset - RBI analysis
- La probabilità di guasto per un componente pressurizzato - RBI Analysis
- Le conseguenze del guasto per un componente pressurizzato - RBI Analysis
- L'attività di manutenzione più economicamente vantaggiosa - RCM Simulation

### RBI determina

- I piani di manutenzione di un impianto - Simulation, Task Packaging
- I tempi ottimali di sostituzione di componenti - Optimim replacement
- Costi, costi operativi, disponibilità, FCI, DTCI... - FMRA, Report

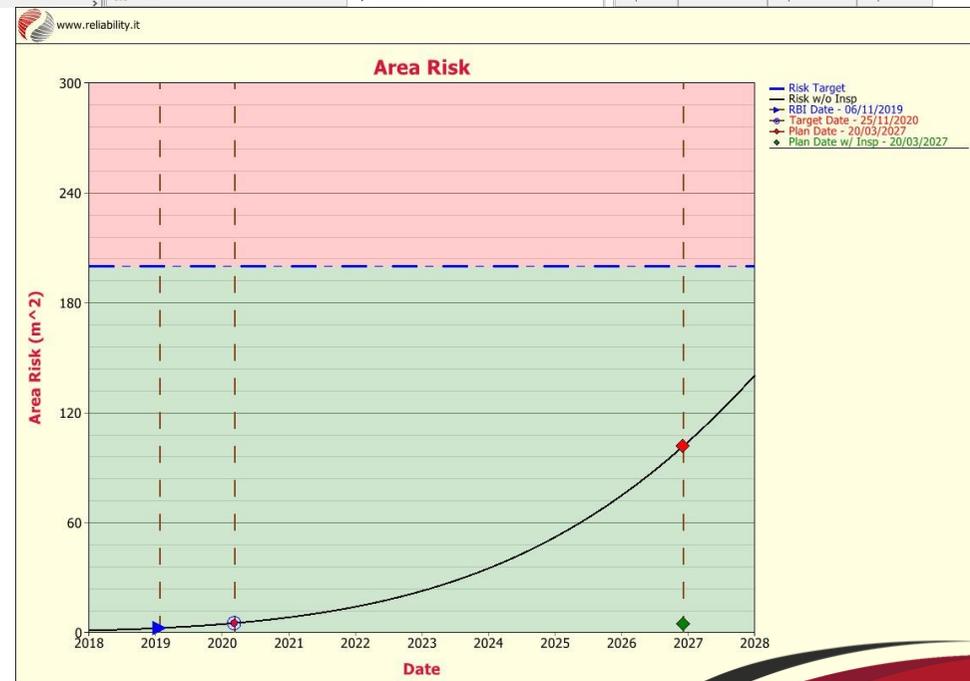
## RBI include RCM++

RBI include tutte le funzionalità del programma RCM++ come base di partenza per un'analisi RBI



[Per scoprirne le potenzialità,  
prenota una dimostrazione via web](#)

Name	Type	Inspection (Plan Date)	Financial Risk (Plan Date)
Chemical Plant Tank650			
Fuel Oil Storage Tank	TANKBOTTOM		Low
Gasoline Storage Tank	TANKBOTTOM		Medium High
Pipe			
Quick Qualitative Bamlol	PIPE-12		66,000
Pre-Sulfur Treatment Gasoline Pipe	PIPE-10	Medium	Medium High
Contaminated Gasoline Pipe #1	PIPE-10	Medium High	Medium
Contaminated Gasoline Pipe #2	PIPE-10	Medium High	Medium High
Vessel-FinFan			
Hydrogen Reactor	REACTOR	Medium High	Medium High
High Pressure Steam Drum	DRUM	Medium	Medium
Mid Pressure Steam Drum	DRUM	Medium	Medium
Low Pressure Steam Drum	DRUM	Medium	Medium
Heat Exchanger			
Tube Bundle	HEXTUBE		Medium High
Pipes Protected by PRDs			
Light Gas Pipe	PIPE-10	Medium	Medium
Gasoline Pipe	PIPE-10	Medium High	Medium High
DEE (Diethyl Ether) Pipe	PIPE-10	Medium High	Medium High
Light Gas Pipe PRD			



**Add RBI Equipment**

Equipment

- Compressor
- Heat Exchanger
- Pipe
- Pump
- Tank650
- Vessel-FinFan
- Pressure Relief Device